

1	Projekt: WWTP Rawa Mazowiecka	Nr projektu 825759	Dat.: 26.10.2010
2	Zamawiają: KTS Elpom S.A.	Nr zamówienia: ---	Dat.: 14.10.2010
3	Garancja jakości: Sterling SIHI-STANDARD		
4	Rysunek ur: L140.5498.30.9424	Rysunek złożeniów SZ52423a	Listy nr części: 11070586
5	Ilość: 1	Typ mieszadła: MFS 4	Rysunek montażowy: MZ60005 b
Dane dotyczące pompowania		Wykonanie	
6	Pojemność zbiornika V = 2800 m3	jednostopniowe X	dwustopniowe -
7	Wydatek Q= 420 l/s 1500 m3/h	Nowy zbiornik, wbudowanie mieszadła w głowicę betonową	kołpak gazowy -
8	Liczba obrotów mieszadła n1= 730 nk=900 1/min	Zbiornik naprawiany, wbudowanie mieszadła w głowicę betonową	kołpak gazowy x
9	Zapotrzebowanie na moc P1= 9,5 kW	Pierścienie uszczelniające promieniowe z podłożem smarowym X	
10	Przewidziana moc silnika P2= 15 kW	Łożysko prowa (łożysko kulkowe zwykłe DIN 625)	
11	Liczba obrotów silnika n2= 730 1/min	Łożysko promie (łożysko baryłkowe DIN 635)	
12	Kierunek obrotów w prawo i lewo	Kołpak ochronny mieszadło / silnik niedzielony	dzielony -
13	Przy obrotach w prawo pompowanie z dołu do góry	Sprzęgło mieszadło / silnik N-Eupex BDS 152 X	
14	Przy obrotach w lewo pompowanie z góry do dołu	Monitorowanie temperatury łożysk X	
15		Monitorowanie drgań -	
16	Materiały	Smar HALBERG dla mieszadła 100 kg X	
17	Gniazdo osadcze R St 37-2, cynkowane		
18	Obudowa łożyska nośnego GG-25		
19	Wał Ck 45 N	Pompa smarowa firmy Woerner typ: GMF-B	X
20	Tuleja ochronna wału 1.0308/M.15 E	Rodzaj ochrony EExe II / Pojemnik smarowy	10 l X
21	Wirnik spawany R St 37-2	Moc silnika / liczba obrotów 0,18 kW/ 1310 1/min	X
22	Tarcza odchylająca GG-25	Napięcie / częstotliwość 230/400V/ 50 Hz	X
23	Śruby / nakrętki / podkładki sprężyste A4-70/A2/1.4310	Nadzorowanie poziomu przy zbiorniku smaru X	
24	Przewody smarowe 1.4571 X	Przewód smarowy z monitorowaniem -	
25		-	
27		ciężar mieszadła	1500 kg -
Wyposażenie mieszadła - silnik elektryczny			
28	Silnik Wykonanie Ex zgodnie z VDE 0171 EExe II T3	Liczba obrotów 730 1/min	
29	Rodzaj wykonania 200 L	Napięcie 400/690 V	
30	Kształt wykonania, rodzaj ochrony V1 / IP 55	Prąd znamionowy 29,7 A	
31	Moc 15 kW	Częstotliwość 50 Hz	
32	inkl. Klixons X a ogrzewanie podczas unieruchomienia -	Ciężar silnika 300 kg	
Rura centralna			
Materiały		Wykonanie	
33	Rura z kołnierzem DN500/PN10 1.4571 - GGG-35 X	Pionowy przewód rurowy, kompletny	
34	Rura pasowana spawana DN500/PN10 1.4571 X	Bez rury pionowej, z obudową wlotową i wylotową -	
35	Króciec wlotowy DN500/PN10 1.4408 - GG-25 X	Odciąg 1-krotny X	2-krotny -
36	Kształtka przejściowa DN GG-25 -	Odciąg z 4 liniami 1. poziom X	2. poziom X
37	Stożkowa obudowa wylotów DN500/400 PN10 GG-25 X	Odciąg z 4 przegubami rurowymi 1. poziom -	2. poziom -
38	Łącznik DN GG-25 -	Płyty ścienne zbiornika połączone śrubowo -	kołkowane -
39	Płyta odciągowa (przewód DN 1.4571/1.4401 -	Części do wmurowania do wcześniejszego wysłania stalowa kształtka U	płyty zbiornika -
40	Podest DN 1.4571 - R St 37-2 X	Podpora stopy, rusztowanie nośne kołkowane	połączone śrubowo x
41	Odciąg pionowej rury 1.4571/1.4401 X		-
42	Śruby / nakrętki / podkładki sprężyste A4-70/A2/1.4310 X		-
43	Kolnierz zaślepiający do gniazda osadczego R St 37-2, ocynkowany -		-
44	Płyty betonowe 4 sztuki na płaszczyznę na każde mieszadło 1.4571 X	ciężar rury centralnej	3035 kg
45	Profil stalowy U, U 160x300 (3 sztuki na mieszadło) R St37-2 X	Pokrycie malarskie (bez części VA)	
48	Pozostałe	Części stalowe i żeliwne piaskowane do metalicznej czystości X	
49	Odbiór z protokołem uruchomienia próbnego X	Stopień odrzwienia SA 2 1/2 zgodnie z DIN 55928, część 4	
50	Pomiar wydatku -	W obrębie zbiornika: X	
51	Świadectwa materiałowe - Świadectwa spawania -	Powłoka podstawowa: FRIAZINC W ca.60 mū	
52	Dokumenty angielski 4-szt. - niemiecki 4-szt.	Powłoka pokrywająca: ICOSIT POXICOLOR S powłoka kombinowana	
53		z małą ilością rozpuszczalnika, ca. 450 mikro / całkowita grubość powłoki suchej 510 mikro	
54	Uwagi	Poza zbiornikiem: X	
55		Części cynkowane ogniowo, ca. 80mikro	
56		Powłoka pośrednia: ICOSIT POXICOLOR S , ca. 60 mikro	
57		Powłoka pokrywająca: ICOSIT EG-5, RAL5009, 90 mikro	
58		Całkowita grubość powłoki suchej: 150 mikro	

Sterling Fluid Systems Polska

Sp. z o.o.

ul. Poleczki 23, PL-02-822

Warszawa

Tel.: +48 (0)22 335 24 80; 335 24

81

e-mail:

sterling@sterling.pl

Protokol – próby eksploatacyjnej

X mieszadel

X nadzor nad rozruchem

Nr. seryjny

825759

Zamawiający:

RAWIK

Nr. urządzenia :

LU 02326072

Osoba do kontaktów:

Typ/wielkosc:

MFSB 4

Nr. zlecenia:

Umowa 49/2019

Producent:

Sterling HALBERG

Opis urządzenia:

mieszadlo osadu

Ilosc godz.:

Nr. WKF.:

Komora 1

Miejsce robot :

Oczyszczalnia Ścieków Rawa Mazowiecka

Zakres robot:

Montaz

| X

Rozruch

| Rozruch -

- probny

|

| Sprawdzenie

0

| Naprawa

0

| Konser-

-wacja

Opis:

Mieszadlo uruchomiono w dniu 12.07.2019

Mieszadlo pracuje prawidłowo.

Potwierdzamy prawidłowe przeprowadzenie próby eksploatacyjnej

Rawa Mazowiecka – 15.07.2019

Sterling Fluid Systems Polska Sp. z o.o.
ul. Poleczki 23
02-822 Warszawa
Regon: 016185487
NIP: 521-30-50-668



Mieszadło osadu:

Wytwórca, typ:

Sterling-Halberg typ MFSB4

Wydajność [m³/h]

1500

Data produkcji:

2011

Obiekt:

WKF

Nr seryjny:

LU02326072