

IDEALNIE DOPASOWANE ROZWIĄZANIA

ZAKRES DOSTAWY

1. STACJA ZLEWCZA TŁUSZCZÓW DOWOŻONYCH FEKO+

1 KPL.

Wyposażenie stacji

Szafa zewnętrzna sterująco-identyfikująca (wykonana ze stali nierdzewnej)
Kolorowy Ekran LCD 5,7" stopień ochrony IP-55 stal nierdzewna
System sterowania z archiwizacją danych oraz możliwością tworzenia bazy danych (miejscowość, adres posesji)
Wejście USB – do przenoszenia danych
Moduł identyfikujący przewoźników
Moduł identyfikujący rodzaj ścieków
Karty zbliżeniowe - 20 szt.
Drukarka modułowa z obcinakiem papieru
Moduł jakości – klawiatura przemysłowa (wykonana ze stali nierdzewnej) możliwość wprowadzenia do 3 adresów pochodzenia ścieków.
Ciąg spustowy ze stali nierdzewnej 0H18N9
Przepływomierz elektromagnetyczny z detekcją pustej rury firmy DN 100
Naczynie pomiarowe
Układ automatycznego płukania
Zasuwa pneumatyczna
Elektrozawory sterujące zasuwą
Kompresor olejowy
Oprogramowanie: Program umożliwia zdalną kontrolę stacji, wykonywanie raportów (archiwizację) na podstawie przesłanych danych ze stacji, parametryzację stacji i innych funkcji niezbędnych do obsługi urządzenia. Oprogramowanie oparte na systemie Windows CE
Przewód elastyczny 4 m, złącze DN 100

Kontener KS

Szerokość 2400mm
Długość 6000mm
Wysokość 3200mm

Kontener posiada:

system wentylacji mechanicznej z wentylatorem elektrycznym o wydatku powietrza 150-200 m³/h, instalację elektryczną oświetleniową, instalację elektryczną grzewczą z grzejnikiem, podłoga z blachy aluminiowej ryflowanej, ściany typu "sandwich" ze stali nierdzewnej, drzwi oraz konstrukcja kontenera ze stali nierdzewnej

Moduł pH

Przetwornik do pomiaru pH – Stratos 2405 eco
Elektroda pH - HAMILTON MECOTRODE 120 VP, z czujnikiem temperatury
Kabel VP – 3m

Moduł COND

Przetwornik do pomiaru przewodnictwa – Stratos 2405 eco
Naczynko konduktometryczne ECCS10-1-0S z czujnikiem temperatury

Szafa zasilająco-sterownicza z pełnym wyposażeniem z kolorowym ekranem, systemem archiwizacji danych, wejściem USB do przenoszenia danych, identyfikacją pochodzenia ścieków, wykonana ze stali nierdzewnej wg DIN 1.4301

W celu ochrony przed kondensacją, szafa wyposażona w ogrzewanie wraz z termostatem.

Szafa wyposażona we wszystkie elementy wymagane do automatycznej pracy instalacji:

- sterownik wraz z panelem;

IDEALNIE DOPASOWANE ROZWIĄZANIA

- sygnały pracy i awarii,
- przycisk kasowania,
- wyłącznik silnika,
- zabezpieczenia,
- wyłącznik główny,
- automat. zabezpieczenie przeciążeniowe,
- licznik godzin pracy,
- zegar sterującym.

Wyposażenie dodatkowe kontenerowej stacji zlewczej:

Sito bębnowe – SB1200

Wydajność 80 m³/h

Powierzchnia filtracyjna – pręty o prześwicie: 10 mm

Sposób czyszczenia sita – zgarniacz całkowicie penetrujący przestrzenie między prętami tworzącymi powierzchnię filtracyjną

Średnica bębna sita: 1000 mm

Urządzenie wyposażone w przenośnik ślimakowy zintegrowany z praską do skratek

System dysz płuczących skratki dla zmniejszenia ich objętości zainstalowany w koszu sita

Kąt pochylenia bębna sita oraz przenośnika 35°

Łatwootwieralna pokrywa wyposażona w podnośnik pneumatyczny

Praska skratek wyposażona w układ automatycznego przemywania

Typ przenośnika: ślimakowy, wałowy, dwustronnie łożyskowany (łożyska bezobsługowe, nie wymagające smarowania)

Urządzenie zapewnia pełną hermetyzację procesów cedzenia, transportu i prasowania skratek

Procesy cedzenia, transportu i prasowania skratek odbywają się przy użyciu nie więcej niż jednego napędu

Moc napędu 1,5 kW

Ciśnienie medium płuczącego 4 bar

Temperatura medium płuczącego 70°C

Krata zabudowana w kontenerze przepływowym

Króciec dopływowy DN 100, PN 10

Króciec odpływowy DN 200, PN 10

Wysokość zrzutu skratek licząc od posadzki ~1500mm.

Kompresor olejowy

Wykonanie materiałowe: Wszystkie elementy mające kontakt ze ściekami/skratkami (w tym przenośnik ślimakowy) wykonane ze stali nierdzewnej AISI 316 (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk), poddane w całości pasywacji poprzez zanurzanie w roztworze kwasów.